



MINISTERIO
DE TRABAJO
Y ASUNTOS SOCIALES

INSTITUTO NACIONAL
DE EMPLEO

PROGRAMA DE CURSO DE FORMACIÓN PROFESIONAL OCUPACIONAL

Acabador-Aprestador

DATOS GENERALES DEL CURSO

1. **Familia Profesional:** INDUSTRIAS TEXTILES
- Área Profesional:** ENNOBLECIMIENTO TEXTIL
2. **Denominación del curso:** ACABADOR-APRESTADOR
3. **Código:** ITET40
4. **Curso:** OCUPACIÓN

5. **Objetivo general:**

Finalizado el curso el alumno estará capacitado para controlar, programar y manipular las diversas máquinas de apresto y acabado (foulard, rame, calandras, tundosa, secadoras, perchadoras, estabilizadoras de telas, etc.) de manera autónoma y responsable desarrollando las operaciones con métodos y técnicas según ficha técnica de apresto y acabado.

6. **Requisitos del profesorado:**

6.1. Nivel académico:

Titulación universitaria o, en su defecto, capacitación profesional equivalente en la ocupación relacionada con el curso.

6.2. Experiencia profesional:

Deberá tener 3 años de experiencia en la ocupación.

6.3. Nivel pedagógico:

Formación metodológica o experiencia docente.

7. **Requisitos de acceso del alumno:**

7.1. Nivel académico o de conocimientos generales:

- F.P. 1, graduado en secundaria obligatorio.

7.2. Nivel profesional o técnico:

No son necesarios conocimientos específicos, aunque se dará preferencia a personas con la práctica o el estudio.

7.3. Condiciones físicas:

No padecer defectos físicos ni psíquicos, que dificulten el normal desempeño de la profesión.

8. **Número de alumnos:**

15 alumnos.

9. Relación secuencial de bloques de módulos formativos:

- Identificación de fibras textiles.
- Aplicación de la química a procesos y productos de aprestado y acabado textil.
- Procedimientos de Ennoblecimiento textil I.
- Técnicas de aprestos y acabados.
- Introducción a la informática.

10. Duración:

Prácticas	300
Conocimientos profesionales.....	155
Evaluaciones.....	25
Total	480 horas.

11. Instalaciones:

11.1. Aula de clases teóricas:

- Superficie: 2 m² por alumno.
- Mobiliario: Estará equipada con mobiliario docente para 15 plazas de adulto, además de los elementos auxiliares.

11.2. Instalaciones para prácticas:

- Superficie: 230 m².
- Altura: 3,5 m.
- Iluminación: 1000 Lux (instalación aérea sobre las máquinas).
- El acondicionamiento eléctrico deberá cumplir las normas de baja tensión y estar preparado de forma que permita la realización de prácticas.

11.3. Otras instalaciones:

- Almacén:
 - Superficie: 10 m². con suelo antideslizante.
- Las instalaciones deberán cumplir las normas vigentes y tener licencia municipal de apertura como centro de formación.

12. Equipo y material:

12.1. Equipo:

- Foulard.
- Rame.
- Cámara polimerizar.
- Calandras, varios tipos.
- Tundosas.
- Perchas.
- Gofradora.
- Viscosímetro.
- pH-metro (aparato de medición acidez o alcalinidad de telas y blanqueos).

- Estabilizadora de telas.
- Secaderos de varios tipos.

12.2. Herramientas y utillaje:

- Pinzas.
- Mecheros de gas.
- Hornillos eléctricos.
- Varios contenedores
o depósitos.
- Cubos.
- Cazos.
- Botes.
- Vasos de precipitado.
- Probetas.
- Buretas.
- Pipetas.
- Varillas de cristal.
- Varillas metálicas.

12.3. Material de consumo:

- Aprestos.
- Productos hidrofugantes.
- Productos inarrugables.
- Productos impermeabilizantes.
- Pastas.
- Resinas.
- Suavizantes.
- Lubricantes.
- Catalizadores.
- Colas.

12.4. Elementos de protección:

En el desarrollo de las prácticas se utilizarán los medios necesarios de seguridad e higiene en el trabajo y se observarán las normas legales al respecto.

13. Inclusión de nuevas tecnologías:

A lo largo del curso tendrán presencia formativa las nuevas tecnologías, especialmente en el módulo:

- Procedimientos de ennoblecimiento textil.

Al finalizar el curso, se totalizarán 40 horas de formación en torno a las nuevas tecnologías.

Como complemento del curso se efectuarán visitas a empresas de la especialidad y se proyectarán medios audiovisuales relacionados con ésta.

DATOS ESPECÍFICOS DEL CURSO

14. Denominación del módulo:

IDENTIFICACIÓN DE FIBRAS TEXTILES.

15. Objetivo del módulo:

Transcurrido el tiempo de aprendizaje el alumno será capaz, de forma autónoma y responsable, de identificar, calificar y clasificar fibras textiles en familias de acuerdo a sus características físicas y químicas; así como la utilización de las mismas en la producción de hilos y telas.

16. Duración del módulo:

80 horas.

17. Contenidos formativos del módulo:

A) Prácticas

- Manipulación de productos químicos.
- Manipulación y manejo de aparatos, equipos y útiles de laboratorio textil.
- Realización de pruebas, ensayos y análisis sobre fibras, hilos y telas.

B) Contenidos teóricos

- Terminología textil.
- Estudio de propiedades y características de las fibras textiles.
- Medición y evaluación de análisis, pruebas y ensayos sobre fibras, hilos y telas.

C) Contenidos relacionados con la profesionalidad

- Métodos de trabajo en laboratorios textiles.
- Habilidad viso-manual en la manipulación de aparatos, productos químicos y fibras.

14. Denominación del módulo:

APLICACIÓN DE LA QUÍMICA A PROCESOS Y PRODUCTOS DE APRESTADO Y ACABADO TEXTIL.

15. Objetivo del módulo:

Transcurrido el tiempo de aprendizaje el alumno será capaz de aplicar, con responsabilidad y autonomía, los productos químicos, auxiliares para realizar operaciones de apresto y acabado sobre telas.

16. Duración del módulo:

80 horas.

17. Contenidos formativos del módulo:

A) Prácticas

- Preparar soluciones de aprestos : inarrugable, hidrofugado, impermeabilizado.
- Impregnar muestras de algodón con un baño inarrugable.
- Impregnar muestras de nylon con un baño hidrofugado.
- Impregnar muestras de algodón-poliéster con un baño impermeable.
- (estas prácticas se realizan en laboratorio).

B) Contenidos teóricos

- Química aplicada a los procesos de apresto y acabado .
- Propiedades de los productos químicos y auxiliares para baños de apresto:
 - baños de inarrugable
 - baños de hidrofugación
 - baños de impermeabilización
 - baños de apresto permanente.

C) Contenidos relacionados con la profesionalidad

- Métodos de trabajo en laboratorio.
- Destreza manual y precisión en la preparación de disoluciones.

14. Denominación del módulo:

PROCEDIMIENTOS DE ENNOBLECIMIENTO TEXTIL I.

15. Objetivo del módulo:

Finalizado el período formativo el alumno será capaz, de forma autónoma y responsable, de identificar y describir las máquinas e instalaciones de ennoblecimiento textil (preparación y blanqueo, tintura, estampación, apresto y acabado).

16. Duración del módulo:

100 horas.

17. Contenidos formativos del módulo

A) Prácticas

- Preparación y blanqueo (tratamiento previo).
- Tintura con diversas familias de colorantes, métodos diversos de aplicación según materias empleadas.
- Aprestos inarrugable, antimanchas, hidrófugos, impermeables.
- Acabar silk, chinz, inencogibles.
- Estampar con rodillos, a la plana. Emplear diversos métodos.

B) Contenidos teóricos

- Química aplicada a los procesos de ennoblecimiento textil.
- Procesos generales de ennoblecimiento textil.
- Máquinas e instalaciones de ennoblecimiento textil.

C) Contenidos relacionados con la profesionalidad

- Proceso de ennoblecimiento textil.
- Adaptabilidad a diferentes máquinas y procesos.
- Habilidad viso-manual en la manipulación de máquinas, productos químicos, fibras, hilos y telas.

14. Denominación del módulo:

TÉCNICAS DE APRESTO Y ACABADO.

15. Objetivo del módulo:

Transcurrido el tiempo de aprendizaje el alumno será capaz para desarrollar con responsabilidad y autonomía, operaciones de apresto y acabado textil con máquinas e instalaciones.

16. Duración del módulo:

140 horas.

17. Contenidos formativos del módulo:

A) Prácticas

- Aprestar con baño inarrugable tejidos celulósicos.
- Aprestar con baño hidrófugo tejidos celulósicos y nylon.
- Aprestar con baño impermeable tejidos celulósicos y nylon.
- Aprestar con baño de apresto permanente tejidos celulósicos y nylon.
- Aprestar con baño cra-can tejidos de seda.
- Acabar con tundido, perchado y calandrado.
- (estas operaciones se efectuarán en las máquinas e instalaciones adecuadas).

B) Contenidos teóricos

- Procedimientos de apresto y acabado.
- Estudio sobre los productos a emplear según materia a tratar.
- Máquinas e instalaciones de apresto y acabado.
- Máquinas e instalaciones a emplear según el proceso y materias a estampar.
- Mantenimiento de máquinas e instalaciones.

C) Contenidos relacionados con la profesionalidad

- Métodos de trabajo en los procesos de apresto y acabado.
- Habilidad viso-manual y precisión en la programación de máquinas e instalaciones.

14. Denominación del módulo:

INTRODUCCIÓN A LA INFORMÁTICA.

15. Objetivo del módulo:

Transcurrido el tiempo de aprendizaje el alumno estará capacitado para utilizar ordenadores al nivel de usuario en distintos entornos operativos, con autonomía y responsabilidad.

16. Duración del módulo:

80 horas.

17. Contenidos formativos del módulo:

A) Prácticas

- Practicar con sistemas operativos e informáticos.
- Crear, buscar y seleccionar archivos y directorios.
- Manejar comandos externos e internos.
- Practicar con periféricos.
- Operar con distintos programas.

B) Contenidos teóricos

- Sistemas informáticos y operativos: Hardware y Software.
- Archivos y directorios.
- Comandos externos e internos.
- Periféricos.
- Programas de edición de textos, bases de datos y hojas de cálculo.

C) Contenidos relacionados con la profesionalidad

- Métodos para operar con equipos informáticos.
- Capacidad de observación y memoria conceptual para la utilización de equipos informáticos.