



MINISTERIO
DE TRABAJO
Y ASUNTOS SOCIALES

INSTITUTO NACIONAL
DE EMPLEO

PROGRAMA DE CURSO DE FORMACION PROFESIONAL OCUPACIONAL

Preparador de corcho

DATOS GENERALES DEL CURSO

1. Familia Profesional: INDUSTRIAS DE LA MADERA Y EL CORCHO

Área Profesional: TRANSFORMACIÓN DE CORCHO

2. Denominación del curso: PREPARADOR DE CORCHO

3. Código: MDTC 10

4. Curso: OCUPACIONAL

5. Objetivo general:

Al concluir el presente curso el/la alumno/a será capaz de obtener corcho en plancha y plantillas de corcho, con la calidad establecida realizando correctamente todas las operaciones que integran las actividades de la industria preparadora del corcho, como son el cocido, enfardado, recorte y escogido del corcho.

6. Requisitos del profesorado:

6.1. Nivel académico:

- Ingeniero Técnico Industrial o, en su defecto, capacitación profesional equivalente en la ocupación relacionada con el curso.

6.2. Experiencia profesional:

Tres años de experiencia profesional en la ocupación relacionada con el curso o, en el caso de poseer nivel de ingeniería técnica un año de experiencia profesional en la ocupación.

6.3. Nivel pedagógico:

Formación metodológica, mediante cursos de formación de formadores, o bien experiencia docente mínima de un año.

7. Requisitos de acceso del alumno:

7.1. Nivel académico o de conocimientos generales:

- Certificado de escolaridad o equivalente.

7.2. Nivel profesional o técnico:

No se precisa experiencia profesional.

7.3. Condiciones físicas:

Ninguna en especial, salvo aquellas que impidan el normal desarrollo de la profesión.

8. Número de alumnos:

Se recomienda un número de alumnos no superior a 15.

9. Relación secuencial de bloques de módulos formativos:

- Cocido y enfardado del corcho en plancha.
- Recorte y escogido de planchas de corcho.
- Elaboración de plantillas de corcho.

10. Duración:

Prácticas.....	184
Contenidos teóricos.....	81
Evaluaciones	15
Total	280 horas

11. Instalaciones:

11.1. Aula de clases teóricas:

- Superficie: el aula deberá tener una superficie mínima de 30 m² para grupos de 15 alumnos (2 m² por alumno).
- Mobiliario: el aula estará equipada con mobiliario docente para 15 plazas, además de los elementos auxiliares necesarios.

11.2. Instalaciones para prácticas:

- Superficie: entre 300 m² / 400 m².
- Iluminación uniforme, natural y/o artificial.
- Condiciones ambientales: instalación de evacuación de humos y de aprovechamiento y/o eliminación de residuos.
- Instalación eléctrica para el suministro de corriente. El acondicionamiento eléctrico deberá cumplir las normas de baja tensión y estar preparado de forma que permita la realización de las prácticas.
- Instalación de suministro de agua y de evacuación de aguas de cocido.
- Sistemas de detección de incendios.
- Instalación para el almacenamiento de combustible de la caldera.
- Ventilación de acuerdo con la normativa vigente de los correspondientes organismos competentes en la materia.

11.3. Otras instalaciones.

- Un espacio mínimo de 80 m² destinado a almacén.
- Un espacio mínimo de 50 m² para despachos de dirección, sala de profesores y actividades de coordinación.
- Una secretaría.
- Aseos y servicios higiénicos-sanitarios en número adecuado a la capacidad del centro.
- Los centros deberán reunir las condiciones higiénicas, acústicas, de habitabilidad y de seguridad, exigidas por la legislación vigente, y disponer de licencia municipal de apertura como centro de formación.

12. Equipo y material:

12.1. Equipo y maquinaria:

- 1 Caldera para cocer corcho.
- Equipos para el movimiento del corcho: 1 carretilla elevadora, 1 cinta transportadora.
- 1 Equipo de apriete de inmersión del fardo.

- 1 Equipo de afilado de cuchillas.
- 1 Rebaneadora.
- 1 Prensa.
- 4 Mesas de recortar.
- 4 Plataformas portafardos.
- 8 Cadenas con gancho.
- 2 Palancas.
- 1 empalmadora.
- 1 laminadora.

12.2. Herramientas y utillaje:

- Báscula. Balanza. Cintas métricas. Cuchillas. Pies de línea. Calibres.
- Llaves (fijas, allen, estrella, grifa). Alicates. Tenazas. Destornilladores.
- Mordazas. Mazos de goma. Martillos de bola. Limas. Pliego de lijas. Esmeril. Piedra de afilar. Bomba de engrase.

12.3. Material de consumo:

Panas de corcho en bruto. Corcho de reproducción. Corcho refugo. Corcho bornizo. Planchas de corcho. Fardos de corcho. Alambres. Flejes.

12.4. Material didáctico.

A los alumnos se les proporcionará los medios didácticos y el material escolar, imprescindibles, para el desarrollo del curso.

12.5. Elementos de protección.

- Guantes. Monos guardapolvos. Delantal de lona-cuero.
- En el desarrollo de las prácticas se utilizarán los medios necesarios de seguridad y salud laboral y se observarán las normas legales al respecto.

13. Inclusión de nuevas tecnologías:

Como complemento a este curso se realizarán visitas a instalaciones de la actividad de preparación del corcho, que disponga de los últimos medios técnicos puestos a disposición de la industria del corcho.

DATOS ESPECÍFICOS DEL CURSO

14. Denominación del módulo nº1:

COCIDO Y ENFARDADO DEL CORCHO EN PLANCHA

15. Objetivo del módulo:

Al concluir el presente módulo el/la alumno/a será capaz de realizar las operaciones que se desarrollan en el patio de apilado del corcho.

16. Duración del módulo:

110 horas.

17. Contenidos formativos del módulo:

A) Prácticas

- Identificar corcho bornizo, refugo, segundero, de reproducción, delgado y taponable.
- Identificar piezas de corcho con defectos.
- Identificar ataques y patologías del corcho.
- Cubicar corcho.
- Calcular el contenido de humedad y el peso específico de piezas de corcho.
- Cumplimentar documentos de control de existencias de corcho.
- Transportar corcho.
- Apilar corcho.
- Cocer corcho.
- Enfardar corcho.
- Realizar las operaciones de mantenimiento básico de los equipos utilizados en la recepción, cocido y enfardado del corcho.

B) Contenidos teóricos

- Corcho.- Definición. Estructura anatómica. Composición. Propiedades físicas y químicas (nivel básico). Terminología general : norma UNE 56.911. Tipos de corcho (bornizo, segundero, de reproducción, verde, jaspeado o marmoreado, repeloso y quebrado de espalda) : características identificativas. Defectos. Enfermedades y patologías.
- Cubicación del corcho.- Métodos. Equipos : tipos (Básculas, cintas métricas, reglas), descripción, funcionamiento y mantenimiento.
- Clasificación del corcho.- Criterios básicos.

C) Contenidos relacionados con la profesionalidad

- Control de calidad.- Factores que influyen en la calidad del corcho y en las operaciones de recepción, cocido y enfardado del corcho.
- Aplicación de normas de seguridad y salud laboral.- Tipos de riesgos inherentes a los trabajos relativos a la recepción, cocido y enfardado del corcho. Métodos de protección y prevención. Utiles personales de protección y dispositivos de seguridad en instalaciones y maquinaria. Simbología normativizada. Primeros auxilios.
- Protección medioambiental y tratamiento de residuos.- Residuos generados. Aprovechamiento y eliminación de residuos. Métodos y medios utilizados.
- Organización y distribución del trabajo.- Técnicas de organización del propio trabajo relativas a la recepción, cocido y enfardado del corcho. Causas más frecuentes que dificultan la eficaz evolución de las actividades. Secuencialización óptima de las diferentes operaciones implicadas.

- Racionalización de los medios disponibles.- Optimización de los medios disponibles en la recepción, cocido y enfardado del corcho.
- Respuesta ante contingencias.- Situaciones problemáticas más frecuentes en las actividades relativas a la recepción, cocido y enfardado del corcho : tipos, soluciones adecuadas.
- Trabajo en equipo.- Interacción esporádica y habitual con otras personas implicadas en las actividades de recepción, cocido y enfardado del corcho.

14. Denominación del módulo nº2:

RECORTE Y ESCOGIDO DE PLANCHAS DE CORCHO

15. Objetivo del módulo:

Al concluir el presente módulo el/la alumno/a será capaz de eliminar los defectos del corcho y de clasificarlo en función de su calibre y de su calidad.

16. Duración del módulo:

100 horas.

17. Contenidos formativos del módulo:

A) Prácticas

- Retacear piezas de corcho.
- Recortar piezas de corcho.
- Calibrar corcho y clasificarlo según su calibre.
- Clasificar corcho según su calidad.
- Realizar las operaciones de mantenimiento básico de los útiles utilizados en el recorte del corcho.

B) Contenidos teóricos

- Eliminación de defectos del corcho.- Finalidad. Métodos de retaceo y recorte. Equipos y útiles: tipos, funcionamiento y mantenimiento.
- Clasificación del corcho según su grueso y según su calidad.- Unidades y equivalencias. Párametros de clasificación. Reglas de clasificación (calidades).

C) Contenidos relacionados con la profesionalidad

- Control de calidad.- Factores que influyen en la calidad del corcho y en las operaciones de recorte y escogido del corcho.
- Aplicación de normas de seguridad y salud laboral.- Tipos de riesgos inherentes a los trabajos relativos al recorte y escogido del corcho. Métodos de protección y prevención. Útiles personales de protección y dispositivos de seguridad en instalaciones y maquinaria. Simbología normativizada. Primeros auxilios.
- Protección medioambiental y tratamiento de residuos.- Residuos generados. Aprovechamiento y eliminación de residuos. Métodos y medios utilizados.
- Respuesta ante contingencias.- Situaciones problemáticas más frecuentes en las actividades relativas al recorte y escogido del corcho : tipos, soluciones adecuadas.

14. Denominación del módulo nº3:

ELABORACION DE PLANTILLAS DE CORCHO

15. Objetivo del módulo:

Al concluir el presente módulo el/la alumno/a será capaz de elaborar y de clasificar plantillas de corcho.

16. Duración del módulo:

70 horas.

17. Contenidos formativos del módulo:

A) Prácticas

- Eliminar la espalda y el vientre de planchas de corcho.
- Cortar planchas de corcho para obtener plantillas.
- Clasificar plantillas de corcho según calidad.
- Realizar las operaciones de mantenimiento básico de los equipos utilizados en la elaboración de plantillas de corcho.

B) Contenidos teóricos

- Obtención de plantillas.- Técnica. Métodos. Equipos y útiles empleados en el recorte: tipos, funcionamiento y mantenimiento.
- Clasificación de plantillas de corcho según su grueso y según su calidad. Aplicaciones.

C) Contenidos relacionados con la profesionalidad

- Control de calidad.- Factores que influyen en la calidad del corcho y en las operaciones de elaboración de plantillas del corcho.
- Aplicación de normas de seguridad y salud laboral.- Tipos de riesgos inherentes a los trabajos relativos a la elaboración de plantillas del corcho. Métodos de protección y prevención. Útiles personales de protección y dispositivos de seguridad en instalaciones y maquinaria. Simbología normativizada. Primeros auxilios.
- Protección medioambiental y tratamiento de residuos.- Riesgos generados. Aprovechamiento y eliminación de residuos. Métodos y medios utilizados.
- Respuesta ante contingencias.- Situaciones problemáticas más frecuentes en las actividades relativas a la elaboración de plantillas del corcho: tipos, soluciones adecuadas.