

PROGRAMA DE CURSO DE FORMACIÓN PROFESIONAL OCUPACIONAL

Tintorero Textil

DATOS GENERALES DEL CURSO

1. Familia Profesional: INDUSTRIAS TEXTILES

Área Profesional: ENNOBLECIMIENTO TEXTIL

2. Denominación del curso: TINTORERO TEXTIL

3. Código: ITET30

4. Curso: OCUPACIÓN

5. Objetivo general:

Una vez finalizado el curso, el participante será capaz de regular, programar y manipular las diversas máquinas de tintura (foulards, jiggers, jets, Pad-thermosol, autoclaves, etc.) de forma autónoma y responsable, para efectuar tinturas de diversos tipos empleando los útiles y herramientas idóneos para ejecutar los procesos especificados en la ficha técnica de tintura.

6. Requisitos del profesorado:

6.1. Nivel académico:

Titulación universitaria o, en su defecto, capacitación profesional equivalente en la ocupación relacionada con el curso.

6.2. Experiencia profesional:

Deberá tener 3 años de experiencia en la ocupación.

6.3. Nivel pedagógico:

Formación metodológica o experiencia docente.

7. Requisitos de acceso del alumno:

- 7.1. Nivel académico o de conocimientos generales:
- F.P. 1, graduado en secundaria obligatorio.

7.2. Nivel profesional o técnico:

No son necesarios conocimientos específicos, aunque se dará preferencia a personas con la práctica o el estudio.

7.3. Condiciones físicas:

No padecer defectos físicos ni psíquicos, que dificulten el normal desempeño de la profesión.

8. Número de alumnos:

15 alumnos.

9. Relación secuencial de bloques de módulos formativos:

- Identificación de fibras textiles.
- Aplicación de la química a procesos y productos en la tintura.
- Procedimientos de Ennoblecimiento textil I.
- Técnicas de tintura.
- Introducción a la informática.

10. Duración:

Prácticas	310
Conocimientos profesionales	145
Evaluaciones	
Total	490 horo

11. Instalaciones:

11.1. Aula de clases teóricas:

- Superficie: 2 m² por alumno.
- Mobiliario: Estará equipada con mobiliario docente para 15 plazas de adulto, además de los elementos auxiliares.

11.2. Instalaciones para prácticas:

- Superficie: 230 m2
- Altura: 3,5 m.
- Iluminación: 1000 Lux (instalación aérea sobre las máquinas.
- El acondicionamiento eléctrico deberá cumplir las normas de baja tensión y estar preparado de forma que permita la realización de prácticas.

11.3. Otras instalaciones:

- Almacén
 - □ Superficie: 10 m2. con suelo antideslizante.
- Las instalaciones deberán cumplir las normas vigentes y tener licencia municipal de apertura como centro de formación.

12. Equipo y material:

12.1. Equipo:

- Foulard
- Barca torniquete.
- Autoclave.
- Jigger.
- Jet.
- Pad-Steam.
- Pad-Thermosol.
- Secador aire.
- Contínua de tintura.
- pH-metro (aparato de medición acidez o alcalinidad de telas y blanqueos).
- Destilador de agua.

12.2. Herramientas y utillaje:

- Pinzas.
- Mecheros de gas.
- Hornillos eléctricos.
- Baños María.
- Cubos.
- Cazos.
- Botes.
- Vasos de precipitado.
- Probetas.
- Buretas.
- Pipetas.
- Varillas de cristal.
- Varillas metálicas.
- Cápsulas.

12.3. Material de consumo:

- Colorantes de diversas familias.
- Productos auxiliares.
- Retardantes.
- Acelerantes.
- Ácidos.
- Productos químicos específicos.

12.4. Elementos de protección:

En el desarrollo de las prácticas se utilizarán los medios necesarios de seguridad e higiene en el trabajo y se observarán las normas legales al respecto.

13. Inclusión de nuevas tecnologías:

A lo largo del curso tendrán presencia formativa las nuevas tecnologías, especialmente en el módulo:

■ Procedimientos de ennoblecimiento textil.

Al finalizar el curso, se totalizarán 40 horas de formación en torno a las nuevas tecnologías.

Como complemento del curso se efectuarán visitas a empresas de la especialidad y se proyectarán medios audivisuales relacionados con ésta.

DATOS ESPECÍFICOS DEL CURSO

14. Denominación del módulo:

IDENTIFICACIÓN DE FIBRAS TEXTILES.

15. Objetivo del módulo:

Transcurrido el tiempo de aprendizaje el alumno será capaz, de forma autónoma y responsable, de identificar, calificar y clasificar fibras textiles en familias de acuerdo a sus características físicas y químicas; así como la utilización de las mismas en la producción de hilos y telas.

16. Duración del módulo:

80 horas.

17. Contenidos formativos del módulo:

A) Prácticas

- Manipulación de productos químicos.
- Manipulación y manejo de aparatos, equipos y útiles de laboratorio textil.
- Realización de pruebas, ensayos y análisis sobre fibras, hilos y telas.

B) Contenidos teóricos

- Terminología textil.
- Estudio de propiedades y características de las fibras textiles.
- Medición y evaluación de análisis, pruebas y ensayos sobre fibras, hilos y telas.

- Métodos de trabajo en laboratorios textiles.
- Habilidad viso-manual en la manipulación de aparatos, productos químicos y fibras.

APLICACIÓN DE LA QUÍMICA A PROCESOS Y PRODUCTOS EN LA TINTURA TEXTIL.

15. Objetivo del módulo:

Transcurrido el tiempo de aprendizaje el alumno será capaz de aplicar, con responsabilidad y autonomía, los productos químicos, auxiliares y colorantes adecuados para realizar operaciones de tintura sobre fibras, hilos y tejidos.

16. Duración del módulo:

80 horas.

17. Contenidos formativos del módulo:

A) Prácticas

- Realización de baños de tintura empleando para ello distintas familias de colorantes.
- Tintura con colorantes directos y reactivos sobre muestras de hilos, fibras y telas de familia celolósica.
- Tinturas con colorantes ácidos y premetalizados sobre muestras de hilos, fibras y telas de familia animal.

B) Contenidos teóricos

- Química aplicada a los procesos de tintura textil .
- Propiedades de los productos de tintura:
 - □ fibras celulósicas con colorantes directos
 - □ fibras celulósicas con colorantes reactivos
 - □ fibras animales con colorantes ácidos
 - □ fibras animales con colorantes premetalizados.

- Métodos de trabajo en laboratorio de tintorería textil.
- Agudeza visual y precisión en la preparación de baños de tintura.

PROCEDIMIENTOS DE ENNOBLECIMIENTO TEXTIL I.

15. Objetivo del módulo:

Finalizado el período formativo el alumno será capaz, de forma autónoma y responsable, de identificar y describir las máquinas e instalaciones de ennoblecimiento textil (preparación y blanqueo, tintura, estampación, apresto y acabado).

16. Duración del módulo:

100 horas.

17. Contenidos formativos del módulo

A) Prácticas

- Preparación y blanqueo (tratamiento previo).
- Tintura con diversas familias de colorantes, métodos diversos de aplicación según materias empleadas.
- Aprestos inarrugable, antimanchas, hidrófugos, impermeables.
- Acabar silk, chinz, inencogibles.
- Estampar con rodillos, a la plana. Emplear diversos métodos.

B) Contenidos teóricos

- Química aplicada a los procesos de ennoblecimiento textil.
- Procesos generales de ennoblecimiento textil.
- Máquinas e instalaciones de ennoblecimiento textil.

- Proceso de ennoblecimiento textil.
- Adaptabilidad a diferentes máquinas y procesos.
- Habilidad viso-manual en la manipulación de máquinas, productos químicos, fibras, hilos y telas.

TÉCNICAS DE TINTURA.

15. Objetivo del módulo:

Transcurrido el tiempo de aprendizaje el alumno será capaz para desarrollar con responsabilidad y autonomía, operaciones de tintura con las máquinas e instalaciones específicas.

16. Duración del módulo:

140 horas.

17. Contenidos formativos del módulo:

A) Prácticas

- Tintar con colorantes directos y reactivos hilados, fibras y telas celulósicas.
- Tintar con colorantes ácidos y premetalizados hilados, fibras y lanas.
- Tintar con colorantes ácidos y premetalizados hilados, fibras y telas de seda natural.
- Tintar con colorantes ácidos y premetalizados hilados, fibras y telas nylon.
- Tintar con colorantes dispersos hilados, fibras y telas de nylon.
- Tintar con colorantes dispersos hilados, fibras y telas de poliester.
- Tintar con colorantes catiónicos hilados, fibras y telas acrílicas.
- (Estas operaciones se desarrollarán en máquinas e instalaciones adecuadas).

B) Contenidos teóricos

- Procesos de tintura textil.
- Productos químicos, auxiliares y colorantes a emplear según materia a tratar.
- Máguinas e instalaciones de tintura.
- Máquinas e instalaciones a emplear según el proceso y materias a teñir.
- Mantenimiento de máquinas e instalaciones.

- Métodos de trabajo en los procesos de tintura textil.
- Destreza manual en la preparación y programación de máquinas.
- Agudeza visual en la contrastación de tinturas.

INTRODUCCIÓN A LA INFORMÁTICA.

15. Objetivo del módulo:

Transcurrido el tiempo de aprendizaje el alumno estará capacitado para utilizar ordenadores al nivel de usuario en distintos entornos operativos, con autonomía y responsabilidad.

16. Duración del módulo:

80 horas.

17. Contenidos formativos del módulo:

A) Prácticas

- Practicar con sistemas operativos e informáticos.
- Crear, buscar y seleccionar archivos y directorios.
- Manejar comandos externos e internos.
- Practicar con periféricos.
- Operar con distintos programas.

B) Contenidos teóricos

- Sistemas informáticos y operativos: Hardware y Software.
- Archivos y directorios.
- Comandos externos e internos.
- Periféricos.
- Programas de edición de textos, bases de datos y hojas de cálculo.

- Métodos para operar con equipos informáticos.
- Capacidad de observación y memoria conceptual para la utilización de equipos informáticos.