



MINISTERIO
DE TRABAJO
Y ASUNTOS SOCIALES

INSTITUTO NACIONAL
DE EMPLEO

PROGRAMA DE CURSO DE FORMACIÓN PROFESIONAL OCUPACIONAL

Revisor de Productos Textiles de Confección

DATOS GENERALES DEL CURSO

1. **Familia Profesional:** INDUSTRIAS TEXTILES

Área Profesional: CONFECCIÓN

2. **Denominación del curso:** REVISADOR DE PRODUCTOS TEXTILES DE CONFECCIÓN

3. **Código:** ITCI60

4. **Curso:** OCUPACIÓN

5. **Objetivo general:**

Una vez realizado el curso el participante será capaz de revisar, identificar y verificar la calidad de los productos en fase de fabricación y terminados, con autonomía y responsabilidad, utilizando las máquinas, herramientas y materiales necesarios para agilizar y perfeccionar el desempeño de su gestión.

6. **Requisitos del profesorado:**

6.1. Nivel académico:

Titulación universitaria o, en su defecto, capacitación profesional equivalente en la ocupación relacionada con el curso.

6.2. Experiencia profesional:

Deberá tener tres años de experiencia en la profesión.

6.3. Nivel pedagógico:

Formación metodológica o experiencia docente.

7. **Requisitos de acceso del alumno:**

7.1. Nivel académico o de conocimientos generales:

- F.P.1, Graduado en secundaria obligatorio

7.2. Nivel profesional o técnico:

No son necesarios conocimientos específicos, aunque se dará preferencia a personas con la práctica o el estudio.

7.3. Condiciones físicas:

No padecer defectos físicos ni psíquicos, que dificulten el normal desempeño de la profesión.

8. **Número de alumnos:**

15 alumnos.

9. Relación secuencial de bloques de módulos formativos:

- Procedimientos de patronaje y confección.
- Técnicas de cosido-ensamblado.
- Técnicas de planchado-plegado.
- Introducción a la informática.

10. Duración:

Prácticas	300
Conocimientos profesionales.....	120
Evaluaciones.....	20
Total	440 horas.

11. Instalaciones:

11.1. Aula de clases teóricas:

- Superficie: 2 m2 por alumno.
- Mobiliario: El habitual de tipo docente para 15 plazas de adultos, además de los elementos auxiliares.

11.2. Instalaciones para prácticas:

- Local:
 - ☐ Superficie: 50 m2.
 - ☐ Altura: 3,5 m.
 - ☐ Iluminación: 1000 Lux (instalación aérea sobre las máquinas.
 - ☐ El acondicionamiento eléctrico deberá cumplir las normas de baja tensión y estar preparado de forma que permita la realización de las prácticas.

11.3. Otras instalaciones:

- Almacén:
 - ☐ Superficie: 10 m2 con suelo antideslizante.
 - ☐ Las instalaciones deberán cumplir las normas vigentes y tener licencia municipal de apertura como centro de formación

12. Equipo y material:

12.1. Equipo:

- Máquinas enrolladoras y desenrolladoras.
- Máquina de inspección.
- Máquina de revisado.
- Mesa de luces.
- Ordenador.
- Microordenador.
- Mesa de extender.
- Equipos informáticos.

12.2. Herramientas y utillaje:

- Máquinas de coser:ciclo fijo.
- Tijeras.

- Cinta métrica.
- Agujas de coser.
- Pinzas.
- Aparato medidor.
- Cuchillos.
- Aguja de tejido según galga.
- Herramientas propias cosido a mano de género de punto.
- Pinceles.
- Software específico para control de calidad.
- Perchas.
- Navetas.
- Maniquí de luz.
- Maniquí de talla.
- Básculas.

12.3. Material de consumo:

- Etiquetas.
- Hilos.
- Hojas de control.
- Hojas de producción.
- Cintas adhesivas.
- Hilos de coser de colores.
- Hilos de coser.
- Pasta de colorantes.
- Tiquets.
- Hojas de ruta.

12.4 Elementos de protección:

En el desarrollo de las prácticas se utilizarán los medios necesarios de seguridad e higiene en el trabajo y se observarán las normas legales al respecto.

13. Inclusión de nuevas tecnologías:

A lo largo del curso tendrán presencia formativa las nuevas tecnologías, especialmente en el módulo:

- Procedimientos de patronaje y confección.

Al finalizar el curso, se totalizarán 40 horas de formación en torno a las nuevas tecnologías.

Como complemento del curso se efectuarán visitas a empresas de la especialidad y se proyectarán medios audiovisuales relacionados con ésta.

DATOS ESPECÍFICOS DEL CURSO

14. Denominación del módulo:

PROCEDIMIENTOS DE PATRONAJE Y CONFECCIÓN.

15. Objetivo del módulo:

Concluido el período formativo, el alumno estará capacitado para identificar, describir y utilizar máquinas, equipos, útiles e instalaciones que intervienen en los procesos de patronaje, confección y acabados. (Escalado, corte, cosido-ensamblado y plancha).

16. Duración del módulo:

120 horas

17. Contenidos formativos del módulo:

A) Prácticas

- Practicar en máquinas de escalado por sistema mecánico.
- Realizar prácticas con máquinas y equipos de corte.
- Realizar operaciones muestra en máquinas de cosido-ensamblado, de puntada invisible, especiales de ciclo fijo y útiles y equipos de plancha manual y neumática.

B) Contenidos teóricos

- Terminología de confección.
- Máquinas e instalaciones de confección.
- Procesos generales de confección.
- Tipiquicación de la maquinaria integrada a los procesos.
- Desmontaje, montaje y ajuste de elementos y accesorios de máquinas e instalaciones.
- Mantenimiento preventivo.

C) Contenidos relacionados con la profesionalidad

- Métodos operativos en máquinas y equipos de confección y patronaje.
- Adaptabilidad a diferentes máquinas y procesos.

14. Denominación del módulo:

TÉCNICAS DE COSIDO-ENSAMBLADO.

15. Objetivo del módulo:

Transcurrido el período establecido el alumno estará capacitado para conocer y operar con las máquinas de cosido-ensamblado, especiales de recubrimiento, puntada invisible y las de ciclo fijo de ojales y presillado, así como con sus accesorios complementarios, de forma autónoma y responsable.

16. Duración del módulo:

160 horas.

17. Contenidos formativos del módulo:**A) Prácticas**

- Coser con cada tipo de máquina realizando varias operaciones.
- Cambiar agujas y arrastres.
- Ajustar accesorios.
- Desmontar, montar y ajustar elementos de máquinas.

B) Contenidos teóricos

- Características fundamentales y clasificación de la maquinaria.
- Condicionamientos de la maquinaria con relación a las agujas y arrastres.
- Los accesorios: contribución a la versatilidad de la producción.
- La cadena de producción y la economía.
- Otros sistemas aplicados a mecánica, neumática y electricidad de las máquinas.
- Mantenimiento preventivo.

C) Contenidos relacionados con la profesionalidad

- Sistemas y métodos de cosido-ensamblado.
- Destreza manual y coordinación visomotora en la realización del cosido-ensamblado.

14. Denominación del módulo:
TÉCNICAS DEL PLANCHADO Y PLEGADO.

15. Objetivo del módulo:

Al término del tiempo preescrito, el alumno estará capacitado para utilizar la plancha de tipo manual, las mesas, elementos complementarios que operan con vapor, aspiración y soplado y prensas automáticas de diversos tipos, de forma autónoma y responsable.

16. Duración del módulo:

80 horas.

17. Contenidos formativos del módulo

A) Prácticas

- Practicar con planchas manuales.
- Practicar con prensas de termofijado, de ahormado y de acabados.
- Prácticas de plegado de prendas.

B) Contenidos teóricos

- Planchas manuales, sus accesorios y complementos.
- Prensas automáticas, neumáticas, termofijadoras y de ahormado.

C) Contenidos relacionados con la profesionalidad

- Métodos y sistemas de planchado de piezas y prendas.
- Destreza manual y discriminación táctil en la realización del planchado.

14. Denominación del módulo:

INTRODUCCIÓN A LA INFORMÁTICA.

15. Objetivo del módulo:

Transcurrido el tiempo de aprendizaje el alumno estará capacitado para utilizar ordenadores al nivel de usuario en distintos entornos operativos, con autonomía y responsabilidad..

16. Duración del módulo:

80 horas.

17. Contenidos formativos del módulo:

A) Prácticas

- Practicar con sistemas operativos e informáticos.
- Crear, buscar y seleccionar archivos y directorios.
- Manejar comandos externos e internos.
- Practicar con periféricos.
- Operar con distintos programas.

B) Contenidos teóricos

- Sistemas informáticos y operativos: Hardware y Software.
- Archivos y directorios.
- Comandos externos e internos.
- Periféricos.
- Programas de edición de textos, bases de datos y hojas de cálculo.

C) Contenidos relacionados con la profesionalidad

- Métodos para operar con equipos informáticos.
- Capacidad de observación y memoria conceptual para la utilización de equipos informáticos.