



MINISTERIO
DE TRABAJO
Y ASUNTOS SOCIALES

INSTITUTO NACIONAL
DE EMPLEO

PROGRAMA DE CURSO DE FORMACIÓN PROFESIONAL OCUPACIONAL

Marroquinerio Industrial

DATOS GENERALES DEL CURSO

1. **Familia Profesional:** INDUSTRIAS TEXTILES

Área Profesional: MARROQUINERÍA Y GUANTERÍA

2. **Denominación del curso:** MARROQUINERO INDUSTRIAL

3. **Código:** ITMG20

4. **Curso:** OCUPACIÓN

5. **Objetivo general:**

Finalizado el curso, el alumno estará preparado para realizar el corte, ensamblado, cosido y acabado de objetos de marroquinería industrial fabricados con cueros, textiles y sintéticos, con autonomía y seguridad.

6. **Requisitos del profesorado:**

6.1. Nivel académico:

Titulación universitaria o en su defecto capacitación profesional de Marroquiner industrial o patronista de marroquinería.

6.2. Experiencia profesional:

Experiencia mínima de tres años en empresas de marroquinería y guantería.

6.3. Nivel pedagógico:

Deberá tener formación metodológica y experiencia docente relacionada con la marroquinería industrial.

7. **Requisitos de acceso del alumno:**

7.1. Nivel académico o de conocimientos generales:

- Graduado escolar o equivalente

7.2. Nivel profesional o técnico:

No es necesario tener experiencia profesional ni haber superado ningún itinerario formativo..

7.3. Condiciones físicas:

Ninguna en especial, salvo aquellas que impidan el normal desarrollo de la profesión.

8. **Número de alumnos:**

15 alumnos.

9. Relación secuencial de bloques de módulos formativos:

- Procedimientos de corte en marroquinería y guantería.
- Preparado en marroquinería y guantería.
- Acabado de productos de marroquinería y guantería.
- Higiene y seguridad en las industrias de la piel y el cuero.

10. Duración:

Prácticas	300
Conocimientos profesionales.....	85
Evaluaciones.....	15
Total	400 horas.

11. Instalaciones:

11.1. Aula de clases teóricas:

- Superficie: el aula deberá tener una superficie mínima de 30 m² para grupos de 15 alumnos (2 m² por alumno).
- Mobiliario: Estará equipada con mobiliario docente para 15 plazas, además de los elementos auxiliares.

11.2. Instalaciones para prácticas:

- Superficie: Mínima de 150 m².
- Iluminación: Natural (no imprescindible) y artificial de una intensidad mínima de 400 lux.
- Condiciones ambientales: Exenta de polvos, gases tóxicos y oxidantes, humedad relativa baja y temperatura ambiente sobre los 25° C.
- Ventilación: Natural, no es imprescindible ventilación forzada.
- Mobiliario: El propio de los equipos de patronaje y mesa de corte por alumno con sillas apropiadas.
- El acondicionamiento eléctrico deberá cumplir las normas de baja tensión y estar preparado de forma que permita la realización de prácticas.

11.3. Otras instalaciones:

Como instalaciones de apoyo se deberá disponer de las siguientes:

- Un espacio mínimo de 50 m² para despachos de dirección, sala de profesores y actividades de coordinación.
- Una secretaría.
- Aseos y servicios higiénicosanitarios en número adecuado a la capacidad del centro.
- Los centros deberán reunir las condiciones higiénicas, acústicas, de habitabilidad y de seguridad exigidas por la legislación vigente, y disponer de licencia municipal de apertura como centro de formación.

12. Equipo y material:

12.1. Equipo:

- Máquina de cortar tiras: 2 por curso
- Lijadora: 1 por curso
- Equipo de corte informatizado: 1 por curso
- Máquina de coser de puente: 3 por curso
- Máquina de coser plana: 3 por curso
- Máquina de coser de vivos: 3 por curso

- Máquina de dobladillar: 1 por curso
- Máquina de teñir cantos: 1 por curso
- Máquina automática de coser de control numérico: 1 por curso
- Microscópio: 1 por cada 3 alumnos
- Pistola para encolar: 2 por curso
- Máquina de encolar: 2 por curso
- Máquina de grabar: 1 por curso
- Máquinas de corte verticales de cuchilla: 1 por curso
- Máquina de timbrar: 1 por curso
- Máquinas y equipos de colocar herrajes y fornituras: 2 por curso
- Máquina de termosoldar: 1 por curso
- Cizallas de corte: 2 por curso
- Máquina de volver guantes: 1 por curso
- Plancha hidráulica: 1 por curso
- Plancha de vapor: 1 por curso
- Plancha convencional: 2 por curso
- Plancha de pala: 2 por curso

12.2. Herramientas y utillaje:

- Flejes
- Chaira
- Tijeras
- Limas
- Punzones
- Cinta métrica
- Reglas metálicas
- Compases de punta
- Sacabocados
- Agujas
- Alicates
- Cepillos
- Cuchillas
- Pinzas de presión
- Tenazas-grapadora
- Martillos
- Destornilladores
- Equipo de herramientas para realizar el mantenimiento preventivo de las máquinas.

12.3. Material de consumo:

- Plásticos
- Papel kraff
- Cartulina
- Cartón
- Bordillos
- Sobres
- Hilo
- Agujas de máquinas

- Cepillos
- Cajas
- Bolsas de plástico
- Piel
- Colas
- Adhesivos
- Cueros
- Textiles
- Sintéticos
- Fornituras
- Remaches
- Ojetes
- Grapas
- Cordeles
- Ficha técnica
- Hoja de producción
- Hoja de calidad
- Albaranes
- Fichas de control de stocks.

12.4. Material didáctico:

A los alumnos se les proporcionarán los manuales de funcionamiento de las máquinas que se utilicen.

- Manual de calidad
- Manual de procedimientos.

12.5. Elementos de protección:

En el desarrollo de las prácticas se utilizarán los medios necesarios de seguridad e higiene en el trabajo y se observarán las normas legales al respecto.

13. Inclusión de nuevas tecnologías:

Las nuevas tecnologías han quedado recogidas a lo largo del desarrollo del curso.

DATOS ESPECÍFICOS DEL CURSO

14. Denominación del módulo:

PROCEDIMIENTOS DE CORTE EN MARROQUINERÍA Y GUANTERÍA.

15. Objetivo del módulo:

Al terminar el módulo formativo el alumno estará capacitado para realizar el corte, a mano y máquina, de las diferentes piezas y componentes del producto, en sus diversos materiales y para utilizar máquinas, equipos y herramientas con autonomía y seguridad.

16. Duración del módulo:

150 horas.

17. Contenidos formativos del módulo:

A) Prácticas

- Preparar máquinas y equipos de corte para realizar el trabajo con previo ajuste.
- Realizar el corte a mano de figuras geométricas rectilíneas, curvilíneas y quebradas, axiliado por patrones, reglas, escuadras y otros elementos.
- Realizar el corte de piezas de un objeto de marroquinería y de un guante sobre piel, flor y serrajes a mano, auxiliado por patrones y ajustando parámetros.
- Preparar flejes sacando perfil de corte y bisel del mismo.
- Disponer materiales sintéticos y textiles en bloques, tomando en consideración sus características.
- Realizar el corte a troquel en máquinas de brazo y puente, de diferentes objetos y guantes, ajustando los perímetros para conseguir el máximo aprovechamiento.
- Reparar pequeñas averías en máquinas de corte.
- Realizar operaciones de mantenimiento en equipos, máquinas, accesorios, útiles y herramientas de corte.
- Realizar corte de tiras con máquina convencional y de espiral.

B) Contenidos teóricos

- Tecnología de corte, equipos de corte robotizados, máquinas de corte de brazo y puente, útiles y herramientas de corte, técnicas de corte y terminología.
- Procesos de corte en marroquinería industrial y guantería.
- Terminología de marroquinería y guantería.
- Electricidad y mecánica aplicadas a equipos y máquinas de corte.

C) Contenidos relacionados con la profesionalidad

- Realización de forma eficaz y diligente del trabajo encomendado.
- Eficacia en el manejo de equipos, máquinas, útiles y herramientas de corte.
- Responsabilidad en la selección de materiales.
- Observación de las normas de seguridad e higiene.
- Aplicación de normas de calidad.

14. Denominación del módulo:

PREPARADO EN MARROQUINERÍA Y GUANTERÍA.

15. Objetivo del módulo:

Terminado el módulo formativo el alumno podrá realizar con autonomía la totalidad de las tareas encaminadas a preparar las piezas cortadas, ensamblarlas y darles forma, a mano o con las diferentes máquinas propias del oficio del preparado, ensamblado y moldeado de piezas.

16. Duración del módulo:

120 horas.

17. Contenidos formativos del módulo:**A) Prácticas**

- Realizar ensayos físicos sencillos para determinar características de hilos y fibras (torsión, pesada, exposición a la llama, microscopio.).
- Realizar costuras con diferentes tipos de hilos, agujas y máquinas sobre diversos materiales para determinar idoneidad.
- Realizar pruebas de pegado y resistencia a la unión con diferentes materiales, tratamientos y adhesivos.
- Verificar resultados en la práctica (pruebas de uso, envejecimiento) de cosidos y ensamblados.
- Realizar transformaciones de unidades y sistemas de medida.
- Utilizar aparatos de laboratorio.
- Encolar y colocar acolchados con diferentes tipos de colas, verificando resultados.
- Encolar y colocar forros con diferentes tipos de colas, verificando resultados.
- Encolar y ensamblar piezas para su posterior cosido siguiendo las líneas del figurado.
- Hacer macarrones, bocacañas, vivos, colocar cintas de refuerzos.
- Realizar plisados y doblados.
- Hacer diferentes picados utilizando diversos medios.
- Realizar uniones de diferentes piezas con diferentes tipos de costuras.

B) Contenidos teóricos

- Terminología de metrología.
- Sistemas de medida. Unidades y sus equivalencias.
- Tipos de fibras, hilos y agujas y su denominación normalizada y comercial.
- Tecnología del preparado, ensamblado y moldeado. Equipos de ensamblado y encolado robotizados, máquinas de coser y encolar, accesorios útiles y herramientas propias del preparado, ensamblado y moldeado.
- Proceso productivo de marroquinería industrial y su terminología.

C) Contenidos relacionados con la profesionalidad

- Eficacia en el manejo de equipos, máquinas, útiles y herramientas de preparado, ensamblado y moldeado de piezas.
- Responsabilidad en la preparación de partidas de piezas.
- Exactitud y rapidez en la reparación de máquinas y equipos de preparado, ensamblado y moldeado de piezas.
- Observancia de las normas de seguridad e higiene.
- Aplicación de las normas de calidad.

14. Denominación del módulo:

ACABADO DE PRODUCTOS DE MARROQUINERÍA Y GUANTERÍA.

15. Objetivo del módulo:

Terminado el módulo formativo, el alumno estará capacitado para aplicar con autonomía y seguridad técnicas de acabados y terminado a los productos de marroquinería industrial, conjuntamente con los métodos y medios más utilizados.

16. Duración del módulo:

100 horas.

17. Contenidos formativos del módulo

A) Prácticas

- Recortar sobrantes al forro e hilos.
- Sanear costuras, sobrantes de forro e hilos en guantes de vestir, protección e industriales.
- Girar guantes para proceder a su acabado.
- Colocar adornos y fornituras.
- Preparar superficies a acabar (limpiar, lavar, acondicionar).
- Reparar pequeñas imperfecciones o deterioros en objetos y guantes.
- Preparar máquinas y útiles (pistolas, boquillas, regulación de presión de aire, cepillos, máquinas de bordón, de hacer costuras, de grabar).
- Aplicar acabados a mano y pistola a diferentes objetos y guantes.
- Realizar grabados con calor, alta frecuencia y serigrafiados.
- Clasificar diversos tipos de etiquetas siguiendo diferentes criterios y con diferentes medios.
- Envasar en diferentes contenedores (bolsas y cajas de diferentes formas y materiales).
- Inspeccionar visualmente diferentes objetos y guantes clasificándolos por defectos y gravedad de los mismos.
- Realizar operaciones de mantenimiento y lubricación.
- Complimentar diferentes impresos de producción y calidad.
- Reparar pequeñas averías en las máquinas y equipos.
- Programar autómatas.

B) Contenidos teóricos

- Técnicas de inspección por atributos de forma continua.
- Tipos normalizados de etiquetados.
- Valoración de defectos en marroquinería.
- Tecnología del acabado. Equipos de limpieza y grabado robotizadas, máquinas de lustrar y pulir, útiles, herramientas y terminología.

C) Contenidos relacionados con la profesionalidad

- Sentido de la estética.
- Responsabilidad en la programación, reparación, mantenimiento y en el uso de equipos, máquinas, útiles y herramientas del acabado.
- Habilidad y pulcritud en la realización de adornos.
- Cumplimiento de las normas de calidad, seguridad e higiene.

14. Denominación del módulo:

HIGIENE Y SEGURIDAD EN LAS INDUSTRIAS DE LA PIEL Y EL CUERO.

15. Objetivo del módulo:

Al finalizar el módulo formativo, el alumno conocerá y aplicará los planes y normas de seguridad e higiene, equipos y técnicas de seguridad y los sistemas de protección en las industrias de la piel y el cuero.

16. Duración del módulo:

30 horas.

17. Contenidos formativos del módulo:**A) Prácticas**

- Utilizar equipos de seguridad y de protección.
- Realizar un simulacro de incendio y evacuación.
- Realizar simulacros de primeros auxilios en caso de accidente.
- Uso y manejo de sistemas contra incendios.

B) Contenidos teóricos

- Normativa de higiene y seguridad en las industrias de la piel y el cuero.
- Normativa medio-ambiental aplicable al sector de la piel y el cuero.
- Prevención de accidentes y enfermedades profesionales.
- Técnicas de asistencia y curas en primeros auxilios.

C) Contenidos relacionados con la profesionalidad

- Rapidez de actuaciones en caso de accidente.
- Precaución en el manejo de productos químicos y de la maquinaria.
- Concienciación de la necesidad de seguridad, higiene y respeto a las normas medio-ambientales en la empresa.